

FLUXO 8702

Pénétrant Fluorescent - Sensibilité 2 - Contrôle par Ressuage

Description et Composition

- Pénétrant Fluorescent pour Contrôle par Ressuage
- Type 1 - Sensibilité 2 selon EN ISO 3452-2
- Composition : Association de tensioactifs, d'agents solubilisants et de pétrole désaromatisé à haut point éclair.
- Produits Associés :
 - Révélateur Humide Non Aqueux (R175 - R180)
 - Révélateur Sec (RD1)
 - Solvant / Nettoyant (S190 - N130)

Normes et Homologations

- NF EN ISO 3452-2
- ASTM E1417 - ASTM E165
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M
- Teneur Faible en Soufre et Halogènes (< 200ppm)

Propriétés

- Aspect : Liquide jaune - fluorescent sous lumière UV-A
- Densité Relative (20°C) : 0.88
- Point éclair : > 100 °C
- Viscosité : 5 mm²/s (40°C)
- Compatible avec tous métaux, et certaines céramiques et plastiques

Durée de Vie

- 5 ans (stockage à température ambiante)

Conditionnement

- Aérosol de 500ml - Bidon 5L - Fut 200L



Version : 10/2019

MODE OPERATOIRE

Eliminer tout ce qui n'est pas métal sain par un décapage à l'aide de moyens appropriés n'affectant ni les caractéristiques mécaniques, ni la tenue en fatigue des éléments structuraux ou des organes mécaniques contrôlés. Le décapage chimique est préférable au décapage mécanique, ce dernier étant susceptible de refermer les défauts. Certains codes imposent de compléter le décapage mécanique par un décapage chimique.

Si nécessaire, les pièces peuvent être dégraissées au solvant **FLUXO S190**. Le **FLUXO S190** n'élimine pas la rouille.

Application du pénétrant :

Trempé de la pièce dans un bac, pulvérisation (aérosol ou pistolet pneumatique...), pinceau, chiffon, brosse, etc...

Temps de contact :

Une durée de 20 minutes minimale est généralement recommandée : 10 min de trempage et 10 min d'égouttage. Cette durée peut parfois être raccourcie (recherche de défauts grossiers), ou prolongée pour la recherche de défauts très fins.

Elimination de l'excès de pénétrant :

L'excès de pénétrant en surface doit être éliminé, en affectant le moins possible le pénétrant présent dans les défauts. Le **FLUXO 8702** s'élimine facilement à l'eau, notamment par pulvérisation d'eau ou à l'aide d'un pistolet air/eau. Dans le cas de l'utilisation d'un pistolet air/eau, rincer à faible pression (30 à 150 kPa), la buse ou le pistolet à 30 ou 40 cm de la pièce, pendant le minimum de temps. Le rinçage doit être effectué sous UV-A de faible densité énergétique afin de s'assurer que le rinçage de la pièce est complet.

Si l'on ne peut, ou ne veut pas, utiliser d'eau, éliminer l'excès de pénétrant en surface à l'aide d'un chiffon propre et non pelucheux puis à l'aide d'un chiffon propre légèrement imbibé de solvant **FLUXO S190** ou de nettoyant **FLUXO N130**. L'élimination de l'excès de pénétrant par pulvérisation direct de solvant est interdite.

Séchage :

Après rinçage, sécher soit par évaporation naturelle, soit de préférence par circulation d'air chaud (70°C maximum). Si l'on essuie la pièce, utiliser des chiffons propres, pas trop absorbants, et procéder de préférence par tamponnage.

Application du révélateur :

Lorsque la pièce est parfaitement exempte d'humidité, appliquer le révélateur sec **FLUXO RD1** ou révélateur à base de solvant humide non aqueux **FLUXO R175**. Le **FLUXO 8702** peut être utilisé sans l'utilisation d'un révélateur (propriétés auto-ressuante).

Lecture :

Environ 10 minutes après séchage du révélateur, on peut procéder à la lecture sous éclairage UV (mini 1000 $\mu\text{m} \cdot \text{cm}^2$ et si possible $> 1500 \mu\text{m} \cdot \text{cm}^2$) dans un endroit sombre ($< 20\text{lux}$) : les défauts apparaissent sous forme de points fluorescents (soufflures, porosité) ou de lignes fluorescentes (craquelures, défauts de soudure, tapures, etc...)

Une durée de révélation plus longue peut permettre la détection de défauts plus fins.